

ComDataNet realisiert eine neue Daten- und Kommunikationsinfrastruktur bei der Firma Brand Metallbau AG

Die Firma Brand Metallbau AG in Schattdorf wurde 1948 als Familienunternehmen gegründet und hat sich seither zu einem der führenden Metallbauunternehmen in der Zentralschweiz entwickelt. Das nach ISO 9001:2000 zertifizierte Unternehmen ist in den Bereichen Stahl-, Metall-, Apparate- und Fassadenbau sowie in der industriellen Blechbearbeitung tätig. Für zurzeit 44 Mitarbeiter ist die Firma Brand Metallbau ein interessanter Arbeitgeber. Zusammen mit den motivierten Mitarbeitern sorgt ein moderner Maschinenpark für ideale Arbeitsabläufe und gute Endergebnisse.



Gemäss Aussagen von Herrn Alex Brand bildet eine schnelle und zuverlässige Informatik- und Kommunikationsinfrastruktur ein sehr wichtiger Baustein im automatisierten Arbeitsprozess. Eine hochmoderne Laserschneidmaschine, ein Stanzcenter mit automatischer Lagerbewirtschaftung sowie ein Profilmbearbeitungscenter (für Profilmbearbeitungen über 6.5m) sorgen für schnelle und präzise Arbeitsergebnisse. Für die Arbeitsvorbereitung wird im Konstruktionsbüro mit modernen CAD-Anwendungen gearbeitet. Die CAD-Daten werden direkt ohne Medienbrüche auf die entsprechenden Maschinen übertragen.



ComDataNet hat den Auftrag erhalten, den bestehenden NT4-Server abzulösen und eine neue, moderne Client-/Serverumgebung zu implementieren. Um die Zuverlässigkeit zu steigern, wurden für die verschiedenen Anwendungen und Dienste dedizierte Server auf der Hardwarebasis HP ML und DL ProLiant (Rackversion) eingesetzt. Die ganze Serverinfrastruktur ist auf einer Microsoft Plattform aufgebaut. Als Serverbetriebssystem ist

Microsoft Windows Server 2003 mit der Version Small Business Server Premium im Einsatz. Ein Hauptfokus bildet auch ein neues Backupkonzept. Zusätzlich zu den Anwendungs- und Systemdaten werden neu auch alle Lagerbewirtschaftungsdaten von den Systemen Trumpf und FMG auf Tapes gesichert. Als weitere Security-Massnahmen wurden eine neue Virenschutzlösung von Symantec und eine neue Firewall von ZyXEL mit UTM-Services (Netzwerkbasierter Virenschutz und Intrusion-Detection-Prevention) implementiert.

Neben der neuen Serverfarm wurden auch die CAD-Arbeitsplätze (3D CAD) mit neuen HP Workstations ausgerüstet. Ebenfalls wurden in der Administration und in der Geschäftsleitung neue PC-Systeme installiert. Mit der Integration von Microsoft Exchange-Server mit den Outlook-Funktionen E-Mail, Kalender, Kontakte, etc. konnte die Terminverwaltung und auch die interne und externe E-Mail Kommunikation stark vereinfacht werden.



Zu der neuen Informatik-Infrastruktur wurde auch die alte Telefonanlage mit einem neuen Kommunikationssystem ersetzt. Dabei entschied man sich für eine moderne VoIP-Hybridlösung von Aastra. Das Hauptziel der Evaluierung bestand vor allem darin, die Erreichbarkeit der Mitarbeiter, insbesondere in den grossen Produktionshallen, stark zu verbessern. Den Anforderungen konnte man mit einem Telefonfunksystem auf Basis DECT und den systemeigenen Funkapparaten für die Büroumgebung und auch für das rauere Umfeld gerecht werden. Auf allen Büroarbeitsplätzen wurden Komfortapparate installiert, die mit den CTI-Funktionen wie Wahl ab PC und Anruferkennung mit TwixTel-Anzeige ausgerüstet sind.



ComDataNet konnte das komplexe IT- und Kommunikations-Projekt termingerecht und zur vollsten Zufriedenheit der Firma Brand Metallbau AG realisieren. Die „Alles aus einer Hand – Lösung“ mit einem Ansprechpartner für die ganze ICT-Infrastruktur wird von der Geschäftsleitung sehr geschätzt.

Im Zusammenhang auch mit der Verschmelzung der Telefonie in die Informatik ist ComDataNet ein starker Partner für konvergente Systemlösungen in den Bereichen Telefonie, Netzwerke und Informatik.